

勇担当 敢作为 用行动为党旗添彩

集团优秀党员



加永泉

加永泉是秦川塑机厂工会主席、工长。他从一个装配工成长为塑机基层管理岗位上的一个实践者，始终以一个优秀共产党员的标准严格要求自己，将自己的工作融入到秦川的事业中去，起好模范带头作用。

塑机重点产品 SCJC230×2 在调试过程中出现了多次储料机头拉毛现象，给商品的顺利出产造成了很大影响。加永泉以塑机厂三位一体平台为依托，汇同技术，协调相关加工、检查等部门集思广益，反复试验和修正，最终一举解决了机头拉毛问题，保证了 SCJC230×2 这一重点产品顺利出产，完成 5000 余万元的销售收入。

在 SCJC200×6 1/5 #机调试过程中，加永泉充分考虑了用户特殊要求，克服机床改动大、生产组织困难等因素，始终坚守岗位，及时做好各方面的协调工作，使整个生产过程中出现的问题得到及时有效地解决，保证了商品的进度。



张云飞

张云飞是宝鸡机床数控一车间立加光机班长。自参加工作以来，他不断提升业务技能水平，现已在公司中高档数控机加研发生产和工艺改进中独挡一面，先后承担国家重大专项、中高档新产品、试制产品装配服务任务 20 多项；参与地轨机器人、桁架机器人、自制 1060 等新品装配。

经过多年的工作实践，张云飞总结出“发现问题、分析原因、研究方案、解决问题”的工作思路，通过技术改革一举解决了中心出水机床旋转接头经常坏的顽固难题，实现了该机床的质量零投诉。对于用户反馈的机床漏水问题，张云飞建议车间模拟用户加工进行试水，并在接水盘的边上加装挡水边，杜绝了机床漏水问题。这几年他被派到日本、印尼、墨西哥学习和售后服务，解决疑难问题十余项。在完成个人任务的同时，他积极做好青工帮教工作，在生活给予关心，在技术上耐心讲解，在他的帮助和带动下，10 多名优秀青工已成为生产一线骨干力量。



陈辉

作为宝鸡忠诚精密数控设备有限责任公司技术部副部长，陈辉以高度的工作责任心和政治责任感恪尽职守，推进产品结构调整与新产品研发，迅速成长为公司的业务骨干。他参与完成了 20 多项新产品、试制产品的设计研发与工艺改进，先后获得 2 项“科技进步二等奖”、2 项“技术改进二等奖”；主管和参与产品创新的功能部件取得八项专利。

在公司调整产品结构期间，秉承“站在用户体验的角度”理念，陈辉带领新入职的四名技术员夜以继日，历时半年攻坚克难，设计出了 CK6536、CK6436F 斜床身车铣复合数控车床，目前已成为公司主打机型。同时还主管设计了 CK6450、CK6542 斜床身数控车床和 CKX20 小型精密斜床身数控排刀车床。陈辉积极响应公司“一切服务销售”的号召，贯彻“销售前移”理念，多次赴客户处沟通及确定方案，大大缩短了设计时间，为销售员订货和生产准备提供了保障。



王阳明

王阳明是汉江工具滚齿刀具分厂成品工段工段长。作为一名退伍军人，王阳明从进公司第一天起，就秉承军人不怕困难、勇敢坚毅的品质，熟练掌握现有 SAACKE 系列 HG VI 和 HG III 各批次数控铲磨床，每年超额完成工时，很快成长为一名技术过硬、作风扎实的数控铲磨工。在任数控铲磨组组长期间，他带领小组成员迎难而上，解决了成型铣刀在数控铲磨床的加工，实现了铲齿磨床开刃工艺的成功开发。

除了对现有数控设备的深度开发利用，王阳明还积极参与分厂新产品的研制开发，提升了分厂产品的覆盖面。如今分厂数控铲磨床的加工能力可实现直径 8mm、长度 80mm 的细长杆式滚刀加工（精度 GBAA 以上）和模数 0.25 孔式齿轮滚刀的加工，以及刃根铣刀端面刃的斜铲加工、大螺旋角蜗轮滚刀在铲磨床的开刃加工等，实现了机床功能多元化。在今年参加公司竞争上岗中，王阳明以 99% 的高额得票率当选为成品工段长。



王平华

王平华是汉江机床机床厂产品设计员。工作二十余年来，他先后独立设计了 HJS51 薄板成形抗凹实验机、HJY052 四角轴弧面凸轮对滚测量仪、HJ095 数控关节球磨床、HJ098 五座标数控旋转铣磨床、HJ100 数控转子槽磨床、MK8606A 数控小花键磨床、HJS74-700 平面关节机械手和 HJX73-200L 离心分离机等产品（机械部分）。同时还参与设计了 GXTK80x3500 数控套管内外修坯机和 MK6120 数控拉刀刀磨床等产品。2016 年年底，由他牵头设计的机床配套部件 HJX73-200L 离心分离机也取得了成功，今后将大量运用在精密螺纹磨床的冷却液箱上，为公司产品提质增效提供了有力的技术支持。王平华靠一流的工作业绩赢得大家的认可和用户的点赞，多次荣获公司年度“先进科技工作者”和“岗位红旗”等荣誉称号。



郭振斌

郭振斌是秦川格兰德机床厂装配调试工。他认真学习理论知识，做到“干一行、爱一行、钻一行”，刻苦钻研数控机床安装、调试、试磨。短短几年时间，就成为小组的技术骨干能手，尤其是今年在成都飞亚曲轴 MKS1632×750A/GZ135 等机床试磨和用户验收过程中，一人承担 5 台机床工作，效率高，保证了质量，现在又在积极调试 4 台 MKS1320×5A，他的这种舍小家、顾大家的工作态度，受到用户和公司领导的表扬。

工作中，他坚持身先士卒，能发挥基层党员力量。今年，面对分厂任务重、人员少、加班多，他服从领导安排，加班加点加油干，从不讲理由，在他的影响带动下，其他职工也自觉加班赶制任务，为生产任务的顺利完成做出了突出贡献。



张龙辉

张龙辉是秦川铸造厂造型工。自参加工作以来一直在秦川铸造厂造型工段工作。他始终以共产党员的标准严格要求自己，坚持以提高自身素养和能力为基础，兢兢业业做事，老老实实做人，尽职尽责，任劳任怨，出色地完成了各项工作任务。

工作中，张龙辉既用心，又善于创新。铸造造型工段开箱工序是造型工段最后一道工序，这个工序也是铸造最关键的工序，能否做出合格产品与操作工自身操作有很大的关系，因此对工人的自身素养要求很高。张龙辉时刻谨记，控制过程严把质量关，以每月 900h 以上（工段月平均工时 400），并且零废品，月加班 25 个以上的好成绩起到先锋模范作用，不仅保质保量完成工段设计任务，而且在安全生产中当好带头人，在领导层和工友中得到一致好评。



白文博

白文博将拜访用户贯穿于销售全过程，全力营造条件帮助用户解决各种疑难问题；为服务好老用户的售后服务，他勤走访，想用户之所想，满足用户需求，坚持售前、售中、售后服务互相结合、互相渗透，从服务内容上不断拓展延伸至技术服务、工艺服务，甚至是增值服务，更近一步巩固发展用户，形成了新的业务经济增长点，先后与 20 多家大用户建立了常态化交流合作关系，最大限度地使用户在使用过程中更信赖“宝鸡机床”品牌。与此同时，他还积极协助代理商的机床销售从原来完全依靠普车经济型，提升为加工中心 and 全功能数控车床为主，大幅提高了公司产品的市场占有率。

在他的不懈努力下，宝鸡地区销售业绩近年稳步提升，任务完成率在公司名列前茅，2016 年回款金额为 863 万元，销售业绩同比增长 10% 以上。



李家善

李家善作为一名拼搏在汉江工具销售战线上的分公司经理，每次都能在部门工作处于艰难时期担起组织重任，并且都取得了优异的成绩。

在担任沈阳（大连）分公司经理期间，他积极构造所在辖区的客户群，使分公司的业绩从接手时不到 200 万元，增长至 1200 万元以上。在担任太原分公司经理期间，他改变工作方法，积极开拓业务，重塑公司形象，既实现了较好的销售业绩，又使员工的业务水平有了大幅提高，为公司的业务增长奠定了坚实的基础。在接任重庆分公司经理及刀具配送中心主任的双重职责后，他对内部进行大刀阔斧的改革，整合销售分公司和刀具修磨中心的资源，理顺业务流程，积极与客户对账，保全公司的资产。同时结合市场开发使修磨和产品销售业务互相促进，使修磨业务从无到有，现已达到产能的 80% 饱和。2016 年实现销售回款比上年度增长 300 万元，不仅止住了下滑局面，而且增长显著。



范光权

范光权是汉江机床丝杠厂的一名立式加工中心、数控铣机床操作工，在数控铣这个岗位上，他一干就是十二年。

在业务上，他秉承“操作创新，质量提升促发展”的思想理念，以“求真务实、技术进步、努力拼搏”为工作方法，在重型丝杠螺母制造上，攻坚克难，成功完成了螺母试样和制造任务。在加工精度要求高的重型丝杠和端面反向器的制作上，范光权也能独挡一面，对每一道工序的加工一丝不苟，精益求精。

在坚信“每一份付出都会给企业和自己带来一份收获，每一滴汗水都会对企业的发展产生积极作用”的信念下，范光权四年完成 22293 小时。正是凭着这份坚持和努力，他多次获得“先进生产者”、“文明生产者”、“岗位红旗”等荣誉。



王国栋

王国栋是秦川宝仪阀产品事业部党支部书记、电网业务副总监。2014 年他被公司任命为机加事业部党支部书记、部长，2015 年又被任命为新组建的阀产品事业部部长、书记。他不负重托，两年时间将公司的阀类产品做成了公司收入规模第一、同类产品国内市场占有率第一的自主品牌产品。为应对经济形势的新常态，先后制定实施了《阀产品过程精细化实施方案》、《部门 6S 实施方案及考评办法》、《青工绩效考核管理办法》等制度，使部门综合管理水平名列前茅。2015 年在年终民主测评和综合测评中王国栋名列第一，主管负责的事业部获公司“先进集体”荣誉称号，2016 年他负责的管理创新项目获公司一等奖。



金顺华

金顺华是盐城秦川兴华机床销售部售后服务工、供应业务员。作为一名基层党员，在工作中他从不推诿、从不拒绝、从不退缩。他在售后服务岗位工作多年，总是时时为用户着想，想方设法解决机床问题，在机床维修、保养等关键技术方面毫无保留地传授，给用户留下难忘的印象。多年来一直做到“零投诉”，为树立企业形象尽了最大的努力。去年以来，根据产品调整需要，金顺华兼做供应业务员，面对新的挑战，他迅速进入角色，虚心求教，主动到车间一线了解需求，提前做好采购准备，同时面对以前遗留下来的问题，仔细甄别，为领导处理矛盾提供真实资料。在资金使用方面始终维护公司利益，同时与供货商建立了健康良好的业务关系，为公司的新产品开发、销售提供强有力的保证。



党慕君

党慕君现任深圳秦川国际融资租赁有限公司风险管理部法务。法务是公司的守护者，因此要具备审慎稳重的工作作风。工作中，她一直秉持共产党员的信念，主动听取来自领导和同事们的意见和建议，不断改进工作，认真开展批评与自我批评，时刻注意维护党员的良好形象。

党慕君在工作中秉持“预防风险、谨慎处事”这一作风，一年里完成 100 多个项目的审批并出具法律意见，拟定、审核融资租赁合同 146 份，服务协议 153 份，保证合同 103 份，票据贴现合同 171 份，保理合同 14 份，售后回租赁合同 20 份，合作协议、质押合同、抵押合同等其它类合同共计 50 余份，为公司的决策经营提供了法律意见，预防了法律风险。

集团先进党支部

集团本部第三事业部工模具厂党支部

秦川工模具厂党支部团结和带领广大党员工紧紧围绕建设高标准基层党组织的目标，不断增强党员队伍和基层党组织的创造力、凝聚力和战斗力，充分发挥基层党组织的战斗堡垒作用和党员的先锋模范作用，积极围绕企业生产经营开展活动，实现党建工作和经济效益的双丰收。

秦川工模具厂党支部始终以“精细化管理、提高效率、强化质量、降低成本”为工作重点，通过对各个生产环节的规范管理，制定和完善了管理人员考核办法、外协、外购管理办法，一线骨干考核办法，调试人员管理办法等各项管理办法和规章制度。通过对各个部门的查漏补缺，开源节流，以及对大量消耗品和刀具严格管理和控制，在生产成本的控制上取得了显著效果，从而使刀具月损耗比上年降低了 30%，同时督促相关人员合理利用边角料，最大化降低生产成本。

党支部坚持以提高管理干部个人综合素质和提高员工的技能水平为工作思路，针对工模具厂的设备能力和加工优势，自主研发设计替代进口生产的磨齿机、滚齿机液压夹具，承担了集团公司重大专项试验台、丝杆测量仪、Y7530 内齿磨加工和装配任务，并承接了圆盘剪、碎边剪等产品，按期保质保量完成与客户所签订合同。在全体党员干部员工的共同努力下，工模具产品遍地开花，中空塑料模具也连续多年批量出口印尼、马来西亚、新加坡、泰国等地。

宝鸡机床精密数控设备制造有限公司党支部

宝鸡机床精密数控设备制造有限公司党支部围绕企业生产经营中心工作，深入开展“四比一创”主题实践和“亮身份、保重点”劳动竞赛，深入推进“精益生产、品牌管理、6S 现场管理、降本控费”等基础管理活动，任务完成率 100%。2016 年公司实现了产值 6625 万元，销售收入 5887 万元，实现利润 102 万元，各项指标同比增长 20% 以上，超额完成集团下发的指标，连续多次综合排名位居前列。

两年来，该党支部确定了 9 名入党积极分子，发展了一名中共预备党员，有 4 名预备党员按期转正。党支部不断创新党建工作载体，配合行政调整班组“两长五大员”组织结构并指导开展工作，为生产经营目标任务完成提供了组织保证。每年缔结“一帮一”帮教对子 10 对以上，帮助青工快速提高岗位技能；以“杨忠州省级技能大师工作室”为平台，坚持每月一次的工艺培训，组织职工培训 20 余期，开展职工技术比武 6 次以上，使公司员工掀起了比学赶超的浓厚学习氛围。车工王奕旗、高晓峰在陕西省技能大赛中分别取得第五、第七的优异成绩。另一方面，党支部实施送温暖工程，走访慰问因病住院员工 13 人次，慰问职工家属 15 人，慰问困难员工 6 人次，及时把组织的关怀和温暖送到员工的心坎上，进一步增强了企业的凝聚力。

汉江机床螺母装配党支部

螺母装配党支部共有党员 30 名，其中正式党员 29 人，预备党员 1 名。在公司党委和党总支的领导下，切实加强党建工作，不断深化思想建设、组织建设和作风建设，努力提高支部全体党员综合素质，充分发挥党支部的战斗堡垒作用和党员的先锋模范作用，较好的完成了公司党委和总部分达的各项任务。

支部自组建以来，处处发挥战斗堡垒作用。通过“两学一做”学习教育，坚持“三会一课”制度，召开民主生活会，党员民主评议和党员主题实践活动等，不断强化党员干部的责任意识、模范意识、服务意识。坚持“一个党员，一面旗帜”的工作作风，抓好队伍建设，充分发挥党员干部的先锋模范作用。党支部还要求党员干部要有“担当”意识，“危机”意识，做好作风转变工作，齐心协力搞好分厂各项工作。同时支部紧紧围绕生产经营工作，引导党员进一步解放思想，更新观念，调整工作思路，强化考核落实，坚持工艺创新，大大提高了员工的技能水平，增加了职工收入，稳定了骨干队伍。

汉江工具插剃刀具分厂党支部

插剃刀具分厂党支部现有党员 20 名，具有较强的凝聚力和战斗力。近年来，插剃分厂党支部通过大力开展“两学一做”学习教育和“五个好”党支部、“四强”党组织等创先争优活动，在生产经营的各个方面充分发挥了党支部的战斗堡垒和党员的先锋模范作用，为分厂各项任务的顺利完成做出了突出贡献。2016 年完成工业产值 3890 万元，同比增长近 20%。

支部每月召开一次支委会，集体研究讨论分厂的相关决定，充分体现民主集中制原则。并要求所有干部必须亲临生产一线，对分厂生产状况、人员情况做到熟知掌控，干部队伍素质优良、作风扎实，在群众中有良好形象。由于干部带头与职工打成一片，使分厂各项工作都处在良性发展中，也使分厂风正，职工气顺，职工队伍面貌充满阳光。支部结合分厂具体情况，完善了各种考核制度和实施办法，修订了《考核分配方案》、制定了《保养维修人员考核办法》和《工程技术人员挂钩考核办法》等，大大取得了明显效果，减少了工作懈怠、不担当、扯皮推诿等情况，也减少了分厂分配制度上的矛盾，使大家都觉得相对合理、平衡，职工工作热情高涨，队伍保持了稳定。