



秦川机床工具

以客户为中心 以服务为第一

秦川机床工具集团股份公司主办

http://www.qinchuan.com

陕新出印字第S9111号

第244期

二〇一七年十月二十五日



集团两项目获

中国机械工业科学技术一等奖

本报讯(记者 云奇)近日,由公司参与完成的1级精度基准级标准齿轮加工设备精化与工艺技术、高档数控系统标准体系框架研究及关键技术标准制定与应用两项目分别获得2017年度中国机械工业科学技术一等奖。

据悉,中国机械工业科学技术奖是目前国内机械行业中唯一由国家批准设立的奖项,是中国机械领域最具权威的奖项之一。此次2017年度中国机械工业科学技术奖共评出特等奖3项,一等奖46项,二等奖132项,三等奖217项。

省国资委党委书记孙安会莅临集团调研



本报讯(记者 秦轩)10月13日,陕西省国资委党委书记孙安会一行到集团公司进行调研。集团党委书记、董事长龙兴元及胡弘、王怀科、李强等公司领导陪同并汇报工作。

孙安会书记一行先后参观了宝鸡机床生产车间、集团本部生产现场,深入了解企业生产经营、技术创新、人才队伍建设、企业改革及党建工作等情况。

在宝鸡机床的中高档数控机床装配生产线上,孙安会书记一行观看了即将交付用户使用的自动化生产线和用户加工典型样件,详细了解产品性能特点、技术工艺和市场销售情况,特别是观看了“宝鸡机床云数控服务平台”、合作开发的“宝机数控系统”现场展示后,对公司智能化手段和数字化制造管理模式表示了浓厚的兴趣。在田浩荣技能大师工作室,孙书记同全国劳动模范田浩荣亲切交谈,参观了工作室成果展览,查阅了会议记录,听取了工作室在技术攻关、工艺改进、人才培养方面的做法,对公司在培养和发挥一线高技能人才示范引领作用、努力打造“宝机工匠”队伍的做法表示赞赏。

在集团本部,孙安会书记一行先后参观了精密磨齿机恒温装配车间、钟建强研磨技能大师工作室、塑机车间、重型联合车间、机器人减速器数字化车间等,详细了解公司产品结构、产品质量、市场销售、装备技术水平等方面情况。集团公司董事长龙兴元重点向孙安会书记汇报了集团在“技术领先,模式取胜”的战略下,以机床主机、关键零部件、现代制造服务业三个1/3板块为支撑,围绕“复杂型面加工能力”,依托国家科技重大专项和智能制造专项的支持,攻坚克难,形成了以YKS7225、YK7240等新一代高效磨齿机为代表的汽车自动变速加工工艺装备链、以VMTD系列复合加工中心为代表的“三航两机”关键加工工艺装备链以及以机器人关节减速器为代表的智能制造产业。

座谈会上,党委书记、董事长龙兴元向孙安会书记一行介绍了企业生产经营、前三季度追赶超越完成情况等重点汇报了企业党建工作、

作、高端制造领域、军民融合等方面的情况。

在参观和听取汇报后,孙安会书记说,在机床工具行业整体不景气的背景下,秦川集团前三季度实现工业总产值同比增长31.9%,其中全集团定制化产品实现产值同比增长36%,能够全面完成省国资委下达的追赶超越各项分解指标,这样的成绩来之不易。近年来,秦川集团不论是车间现状还是产品结构,所表现的巨大变化令人欣喜和振奋。不论是宝鸡机床的中高档数控机床装配生产线、柔性制造单元,还是秦川本部的双创团队建设、定制化生产、军民融合发展等都展现出全新面貌,宝鸡机床正朝着数控化、高端化发展,秦川本部的产品也从磨齿机发展到关键零部件,都走出了一条高端制造转型之路,且智能制造转型成绩很大。

孙安会书记指出,当前,军民融合已上升为国家战略,要紧紧抓住军民融合发展新机遇,利用重大专项取得的成果,除在原有的“三航两机”领域外,再开发其它领域,多渠道多途径做大该产业。在机器人关节减速器方面,要加大市场开发力度和宣传力度,力争早日做出规模。要充分利用国有上市平台,囊括、整合优质资源。

孙安会书记强调,党建工作与生产经营息息相关,党建强则人心聚,事业兴。国有企业是我们党执政兴国的重要支柱和依靠,中国特色的现代国有企业制度,“特”在把党的领导融入公司治理各环节,把企业党组织内嵌到公司治理结构之中。要以国资委党委第二巡察组对集团公司党委开展专项巡察为契机,加强党的基本组织、基本队伍、基本制度建设,各级领导班子要凝心聚力,继续推动党建工作与生产经营深度融合,把党建工作成效转化为企业发展优势,把企业做强做优做大。要继续推进“两学一做”学习教育常态化,确保党的组织充分履行职能、发挥核心作用,确保党员领导干部忠诚干净担当、发挥表率作用,确保广大党员党性坚强、发挥先锋模范作用。

孙安会书记鼓励大家,要牢记李克强总理的嘱托,进一步改革创新,提升智能制造水平,助推中国装备走向世界。

会上,孙安会书记还就人才发展、三供一业等其它事项提出了指导性意见。



集团公司认真组织收看十九大开幕会

本报讯(记者 原力)10月18日上午九点,中国共产党第十九次全国代表大会在人民大会堂隆重开幕。集团本部组织在家高管、全体支部书记、机关干部、部分优秀共产党员、劳模等集中观看了十九大开幕会盛况。汉江机床、汉江工具、秦川宝仪、秦川思源量仪也纷纷组织党支部书记和党群部门干部等观看了十九大开幕会,聆听了习近平总书记所作的报告。

广大干部员工表示,聆听了习近平总书记所作的十九大报告,深感自豪,倍受鼓舞,对我国未来的发展充满了坚定的信心和美好的期待。表示要立足岗位,发挥工匠精神和精益求精的敬业精神,以更加饱满的热情投入到工作中去,为振兴中国装备制造业,为实现中华民族伟大复兴做出自己的一份贡献。

省纪委来集团公司调研

本报讯(记者 霍然)10月20日,省纪委第三纪检监察室主任王志锋,副主任刘卫阳、闫恒光,及省纪委驻国资委纪检组副组长张新斌一行来公司,就企业党委履行主体责任、纪委履行监督责任等工作开展调研。集团党委书记、董事长龙兴元,总裁胡弘、纪委书记王怀科等公司领导汇报工作、座谈交流,并陪同现场参观。参加座谈会的还有集团党委各部门负责人和部分职工代表。

希望通过双方在技术上的交流合作,在一些重大关键技术方面取得突破性进展。同时也为秦川磨齿机的改进优化提供支持。龙董事长指出:秦川集团愿意为法士特集团提供最好的产品、最优的服务,在重大技术攻关方面,双方可以充分借用各自的优势资源,共同提升双方的技术水平和制造能力,为我省装备制造业的发展做出贡献。

法士特集团董事长严鉴铂一行来访集团公司

本报讯(通讯员 曹生艳)10月18日,陕西法士特汽车传动集团公司董事长严鉴铂一行来秦川集团,集团公司党委书记、董事长龙兴元对严鉴铂一行的来访表示欢迎,并就双方深化合作等有关问题进行了交流。

在龙兴元董事长、胡弘总裁及相关负责人的陪同下,严鉴铂董事长参观了集团公司本部齿轮传动厂、机床厂、重型联合车间、工业机器人减速器数字化装配线、设备成套服务公司。

座谈会上,双方就磨齿机系列产品、机床再制造、智能制造等业务进行了交流。严董事长指出:法士特集团愿意在下一步的技改方面加深与秦川集团之间的合作,在当前有利的政策环境下,希望通过双方在技术上的交流合作,在一些重大关键技术方面取得突破性进展。同时也为秦川磨齿机的改进优化提供支持。龙董事长指出:秦川集团愿意为法士特集团提供最好的产品、最优的服务,在重大技术攻关方面,双方可以充分借用各自的优势资源,共同提升双方的技术水平和制造能力,为我省装备制造业的发展做出贡献。

下午,严鉴铂董事长一行在秦川集团总裁胡弘,宝鸡机床集团董事长李强、总经理李清耀等人的陪同下参观了宝鸡机床国家系统工程研发中心陕西分中心、智能制造单元区、立加工段等展示区。

全省机器人产业发展推进会在宝鸡召开

本报讯(通讯员 史涛)10月16日,“全省机器人产业发展推进会”在宝鸡召开。宝鸡市陈仓区机器人智能制造产业园被省工业和信息化厅命名为“陕西省机器人智能制造示范园”,姜锋副省长授牌。

企业代表之一,总裁胡弘代表集团公司做了题为《聚众智,集众力,让秦川减速器装备真正的中国机器人》的发言,对集团公司制造中国品牌的高端机器人减速器和工业机器人减速器数字化车间项目建设等进行了重点介绍,表示,工业机器人减速器作为秦川零部件产业发展的重要部分,秦川集团将聚众智、集众力不断优化工艺,实现稳产、量产,并充分利用陕西机器人整机和关键零部件的研发、制造资源,加强与企业、高校、科研院所的信息沟通与合作,努力做强做大机器人减速器产业规模,为陕西工业和中国机器人产业的发展贡献力量。

会议当天,省委常委、省委统战部副部长、副省长姜锋等领导和与会参会人员近200余人莅临集团参观。集团总裁胡弘,党委副书记、工会主席王怀科等公司领导陪同参观。参会人员一行参观了机床恒温装配车间、重型联合车间、机器人关节减速器车间,详细听取了技术人员的随行讲解。在推进会上,集团公司作为园内

集团公司党委中心组举行第五次集体学习会议

本报讯(记者 霍然)10月9日,集团公司党委中心组举行本年度第五次理论中心组学习会议,深入学习贯彻习近平总书记关于国有企业改革及“7·26”重要讲话精神,结合集团实际开展学习讨论。集团公司党委书记、董事长龙兴元主持会议并发言。集团公司党委全体成员参加会议。胡弘、王怀科、张毅分别做了重点发言。

学习会上,发言同志紧密结合自身的思想、工作和集团公司发展实际,畅谈学习体会。大家纷纷表示,要切实增强理论学习的自觉性和坚定性,进一步把学习贯彻习近平总书记“7·26”重要讲话精神引向深入,不断提高领导能力和工作水平,贯彻落实“三项机制”和“五新战略”,推动集团党建和企业改革创新迈上新台阶,以实际行动和优异成绩迎接党的十九大胜利召开。

会议强调,我们必须深入学习领会习近平总书记系列重要讲话精神,牢固树立新发展理念,牢牢把握贯穿其中的马克思主义立场、观点、方法,深切体悟蕴涵其中的深邃哲学智慧和理论修养,坚持把强化政治定力作为基本前提,把增强理论功力作为重要基础,把提升工作能力作为关键所在,切实把工作的创新理论成果武装头脑、指导实践、推动工作。

在国有企业改革方面,会议强调,目前,国企改革全面深化、发力推进,在实践中形成了三个体系:一是植根国情、科学系统的国企改革理论体系;二是问题导向、顶层引领的国企改革政策体系;三是试点先行、层层落实的国企改革组织推进体系。

会议强调,当前,集团公司转型升级处在攻坚克难的关键时期,“三个1/3”的产业布局,是集团立足行业发展大势和基础装备工业技术变革、用户需求升级的大背景下,践行“追赶超越”、贯彻落实“五新战略”的路径选择、战略举措与目标导向,也是集团“技术领先,模式取胜”经营战略的具体化。要以巡察整改为抓手和切入点,围绕“两个以一贯之”,坚持科学理论的指引、科学方法的推动,只争朝夕,不折不扣把各项工作落到实处,在落实落细落小上见功夫显身手。要切实提高人力资源管理水平,强化“事业选人”的人才战略,以系列卓有成效的工作,打造“洼地效应”,吸引高端人才加盟及流失人才回流,进一步打造过硬的干部和人才队伍,为振兴发展注入强大动力和旺盛活力;要强化职能管理,支持规划与投资、预算与考核、财务、证券、内控与审计、组织人事、党群等各专业管理部门,严格按照相关要求,履行专业化、规范化管理职能,切实提高“管控”和“服务”水平。

会议还学习了其他有关会议精神。

发扬“双创”精神 争做“双创”标兵

集团“双创”表彰大会隆重召开

本报讯(通讯员 史涛)9月29日,集团公司2017年度“双创”表彰大会在秦川本部隆重召开。龙兴元、胡弘、王怀科、李强、赵甲宝、王银山等集团领导出席会议,集团先进集体代表和劳动模范、子企业代表、集团本部经营单位负责人、基层工会主席等共计140余人参加大会。会议由集团党委副书记、工会主席王怀科主持。

会上,胡弘总裁宣读了“秦川机床工具集团技术创新奖”表彰决定,授予“三江航天阀门桁架机器人自动项目”、“新结构精切弧铣刀项目”、“汽车关键零部件螺杆副高效成线成套加工设备研究及应用项目”、“汽车零部件加工专用机床的创新与研发项目”四个项目“技术创新奖”,并对每个项目分别奖励4万元。

集团董事李强和集团副总裁赵甲宝分别宣读了集团劳动模范和集团先进党支部、优秀共产党员表彰决定。决定授予王亚辉等11位同志秦川机床工具集团股份公司劳动模范称号,授予汉江机床螺母装配党支部等四个党支部“先进党支部”称号,授予张云飞等13名同志“优秀共产党员”称号。集团公司党委委员王银山

宣读“双革四新·五小创新竞赛”表彰决定,对“YKS7225三结合几何精度综合辨析”等18个项目进行奖励,同时授予机加厂“职工经济技术创新活动优胜杯”。

集团领导分别为受表彰的先进集体代表和劳动模范颁发了奖牌及荣誉证书。

会上,董事长龙兴元代表集团向受到表彰的先进集体和劳动模范表示祝贺。他指出,秦川依靠定制化生产,为“双创”提供了丰厚土壤,我们要按照总理考察秦川时提出的“集众智,聚众力”要求,在工业互联网技术深入发展的新形势下,激发新活力,培育新动能,对员工的“双创”成果和“外智”进行价值评估并奖励,激励员工在各个岗位上继续不断创新,让双创精神落实到生产的每个环节。

董事长龙兴元希望全体员工立足本职,以深化国企改革为契机,以“双创”精神为引领,以劳动模范、优秀共产党员、先进集体为榜样,结合“双革四新·五小”活动,以再创业再创新的精神,共同书写秦川集团持续发展的新篇章!

会上,项目组代表、劳模代表、优秀共产党员代表分别做了发言。

第一事业部:

高效磨齿机销售持续增长

本报讯(通讯员 张永刚)今年前三季度,第一事业部以YKS7225、YKZ7230、YK7240为代表的高效磨齿机市场需求依然旺盛,与去年同期相比,机床发货和销售收入均实现一定程度增长,成为公司主机销售市场最大的增长点。

面对今年国内机床工具市场特别是中高端机床需求增长较快,国内汽车行业对高可靠性、高效率的齿轮磨床需

求旺盛的形势,集团公司及早研判,实施技术与销售两级联动。针对电动车齿磨齿市场和汽车齿轮以及大中规格变速箱齿轮市场,适时推出了YKS7225双工位蜗杆砂轮磨齿机、YKZ7230磨齿机和YK7240磨齿机,并从技术方面对机床稳定性和效率不断加以改进提升,对软件进行全面升级,增加了修整、磨削自动对刀功能,等,大幅提高了自

动化程度;同时对PLC控制、机械结构、工装辅机、CPK考核等进行改进,使产品更加满足高端用户的需求。

为加强主机营销力度,确保经营目标的实现,第一事业部一方面坚持以市场需求为导向,在加大主机产品,特别是高效磨齿机市场销售的同时,采取行之有效的措施降低产品成本,不断提高产品质量,增加产品市场竞争力,坚持以销

定产,合理控制投入,加大原库存商品的消化,减少资金占用,不断提高第一事业部的盈利水平。另一方面,公司积极开发行业高端客户的需求,加强高效磨齿机的市场销售,尤其在新能源汽车、重卡、农业机械产品市场领域加大营销力度。同时,针对高端用户的需求,高效磨齿机在满足用户工艺要求,以及机床在零件加工一致性、软件开发、精度保持性方面不断改进提升,提高了机床整体质量和可靠性。

