



秦川机床工具

以客户为中心 以服务为第一

秦川机床工具集团股份公司主办 <http://www.qinchuan.com>
陕新出印字第S9111号 第248期 二〇一八年四月十五日



陕西省副省长陆治原莅临集团调研

本报讯(记者 史涛)3月9日,陕西省副省长陆治原莅临集团调研工业经济运行情况,集团公司党委书记、董事长龙兴元,党委副书记、总裁胡弘等领导陪同参观并汇报工作。
龙兴元向陆治原介绍了集团公司产业结构和基于全产业链打造的精密复杂机床工具产业生态。他表示,集团公司新能源汽车自动变速器齿轮(箱)的数字化加工、装配、检测作为下一步转型升级的重要方向之一,并与国内变速器制造厂商联合申报国家科技重大

专项示范应用项目,以推动国产精密复杂数控装备在高端变速器制造领域的应用。
副省长陆治原对秦川集团的创新发展所取得的成绩给予了充分肯定。希望秦川集团为陕西省经济社会快速发展再建新功,早日实现总理嘱托:“装备中国,走向世界”,开启企业高质量发展的新征程。
省政府副秘书长张宗科、省工信厅副厅长任国、省发改委经济运行调节办主任薛宇及宝鸡市长惠进才,副市长马赞等领导陪同调研。

省国资委党委第二巡察组向集团党委反馈巡察情况

3月16日,省国资委党委第二巡察组向秦川集团党委反馈巡察情况。巡察组组长藏文举代表第二巡察组向集团领导班子反馈意见,省国资委巡察办主任张铁龙讲话,集团公司党委书记、董事长龙兴元作表态发言。集团领导班子成员、集团二级企业负责人、集团部门主要负责人参加会议。会议由省国资委第二巡察组组长王高强主持。

根据省国资委党委统一部署,2017年9月18日至11月8日,省国资委党委第二巡察组对秦川集团开展了专项巡察。巡察组先后听取了党委、纪委及组织人事专题工作汇报,查阅了近三年的相关资料,与82名企业领导及干部、职工进行了个别谈话,并受理来信来电来访,深入10户二级企业进行专项调查和实地察看,顺利完成了巡察工作。

藏文举组长指出,秦川集团党委认真落实省委省国资委各项决策部署,落实从严治党各项要求,不断提升党建制度化、科学化水平,有力地推动了各项任务目标的完成。巡察中,巡察组发现和干部职工反映的一些问题,主要表现在四个方面,分别是执行政治纪律政治规矩方面,党风廉政

建设方面,落实中央八项规定和作风建设方面以及执行民主集中制和干部选拔任用方面。

藏文举提出五点意见建议,一是加强党的领导,着力提升党建工作整体水平。要将党委作为研究企业“三重一大”的前置程序,从体制机制上确保党的领导作用有效发挥。二是落实两个责任,着力推进党风廉政建设纵深发展。集团党委要切实担负起党风廉政建设的主体责任,党委书记要履行好第一责任人的职责,强化组织,推动党风廉政建设。三是严格落实中央八项规定,着力加强作风建设。要加强财务管理,健全完善内部控制制度体系。四是坚持党管干部原则,规范干部选用工作。深入贯彻落实“三项机制”精神,严把人选关口,强化过程监督,加大人才培养和引进制度,积极推进人才强企战略。五是依法依规治企管企,确保企业管理规范有序。围绕企业改革发展,制定完善企业各项管理制度,充分发挥各部门职能,提高运行效率,确保集团公司整体部署得到贯彻执行。

张铁龙代表省国资委巡察办对集团公司巡察

整改工作提出明确要求。

集团公司党委书记、董事长龙兴元代表集团党委做表态发言。表示,一要筑牢“四个意识”,切实提高巡察整改工作思想自觉性。要深刻认识巡察反馈意见的重要作用和重大意义,切实增强企业党的建设的政治责任感和紧迫感,把巡察组的巡察反馈意见当做一次“洗洗澡、治治病”机会,当一次加强党性锻炼的机会,切实推动集团全面深化改革。二要聚焦问题、立行立改,切实增强整改针对性和实效性。要及时研究成立巡察整改工作领导小组,认真落实党委书记第一责任人职责和领导班子成员“一岗双责”,对巡察组指出的突出问题进行全面盘点,分类汇总,逐条逐项研究分析,认真制定整改方案,细化整改措施,确保巡察组提出的每项工作都有专人负责,真正做到条条要整改、件件有着落。三要深刻反思、举一反三,切实推动巡察成果转化和运用。要切实运用好巡察成果,结合“两学一做”学习教育常态化制度化,即将开展的“不忘初心、牢记使命”主题教育,深刻剖析产生问题的深层次原因,建立长效机制,从源头上杜绝类似问题的发生。

(秦宣)

陕西省国资委对集团公司进行年度责任考核

本报讯(通讯员 蒋菁)3月15日,由省委组织部、省国资委组成的第六考核组对集团2017年度目标责任完成情况进行了考核。省国资委党委委员、副主任、考核组组长李宏军作动员讲话。集团公司党委书记、董事长龙兴元作述职报告。考核组组长、省国有企业监事会主席吴亦平主持会议。

李宏军介绍了此次考核的具体内容、考核方法及考核要求。本次考核是按照省委省政府对国资监管工作的总体要求,根据《陕西省国资委监管企业负责人经营业绩考核办法》、《省属国有企业党建工作年度目标考核考核实施办法(试行)》等规定,依据企业与省国资委签订的经营业绩责任书,对企业年度及任期经营业绩和党建工作实施的全面综合考核。

龙兴元向大会做报告,报告分2017年集团经营目标完成情况、班子履职情况、党风廉政建设情况、存在的问题和不足、2018年工作思路及工作重点等方面。他指出,2017年面对国内机床工具行业的复杂形势,集团公司坚持“技术领先,模式制胜”创新驱动战略,坚定改革信念,集聚内生动力,努力化解困难与挑战,采取行之有效的应对措施,较好地完成了省国资委下达的目标任务。集团党委深入学习贯彻党的十九大精神,充分发挥党组织的领导核心作用和政治核心作用,认真落实主体责任,不断夯实思想政治建设、干部队伍建设、基层党组织建设等党建基础工作,党的建设得到有效加强和提升。

随后,考核组还通过网上民主测评、个别谈话、查看资料等方式对集团公司年度目标完成情况、党建工作进行了考核。

省国资委第六考核组成员,集团领导班子成员、本部各部门负责人、各企业主要负责人、部分职工代表参加考核会。

龙兴元在2018机床制造业CEO国际论坛发表主旨演讲

数字化助力机床工具行业持续升级

本报讯(记者 原力 史涛)4月8日,第十届中国数控机床展览会(CCMT2018)开幕前夕,以“聚焦——数字·互联·智造”为主题的“2018机床制造业CEO国际论坛”在上海浦东召开。来自美国、德国、意大利、日本等国机床协会的相关技术负责人、资深专家及海内外知名行业企业CEO发表主旨演讲,内容涉及智能制造、数字化、机床互联网及相关技术与中国制造2025的有效衔接。本届论坛由中国机床工具工业协会秘书长王黎明主持,中国机床工具工业协会常务副理事长毛予锋致辞。

中国机床工具工业协会当值理事长,集团公司党委书记、董事长龙兴元指出,机床是装备制造业的母机,是先进制造技术的载体,而数控机床属于高端制造装备,被国家“新一代人工智能发展规划”“国民经济和社会发展规划”“中国制造2025”等列为国家培育和发展战略性新兴产业的重要领域。

龙兴元分析了2017年中国机床工具行业从需求侧所表现出的新变化:一是需求总量呈下降趋势,并逐步进入底部运行的趋势;二是需求结构的快速变化表现为质量升级,而且数控化、自动化、数字化、网络化、智能化和高精高效制造技术快速占据消费主导地位。

2018年是机遇期,但风险大于挑战。具体表现在四方面:一是需求总量趋稳,需求质量加速升级,已成为机床工具行业的常态;二是经济运行质量逐步回升,供给侧结构升级取得成效,但仍然任重道远;三是行业呈分化态势,其中功能部件、附件优于主机,成形机床优于金切机床;四是在华外国独资企业经营状况比国内企业好。

龙兴元希望机床工具行业要不忘初心,坚守两个“师”:用户总工艺师、用户总装备师。要走专



用化、定制化、有限规模化发展之路;要高度关注新材料、新技术带来的替代冲击和机会;要借力从数字化到数字化网络化智能化技术的进步,把握行业发展新机遇。

龙兴元还就秦川集团的数字化制造工艺装备链——中高档轿车、新能源汽车关键件,航空航天工艺装备群,数字化生产车间,QCPS(秦川特色的生产系统)、QCMES(秦川特色的生产管理系

统)等体现智能制造、数字化在企业的实践成果做了介绍。

100多位全球机床工具界高层管理人员及技术高管、用户领域代表、部分专家学者、媒体代表等参加论坛活动。美国机械制造技术协会副会长Tim Shinbara、意大利机床机器人和自动化制造商协会市场官员Claudia Tovaglieri等分别发表演讲。中国机床工具工业协会对此论坛做了现场直播。

集团两款高精高效蜗杆砂轮磨齿机通过科技成果鉴定

本报讯(记者 原力 通讯员 杨雷)3月29日,集团公司研制的“YKS7225、YKZ7230 高精高效蜗杆砂轮磨齿机”在湖北十堰东风汽车装备公司通过科技成果鉴定。

鉴定委员会认为,秦川集团的YKS7225、YKZ7230 高精高效蜗杆砂轮磨齿机拥有连续展成磨削、误差自动补偿、远程故障诊断等系列先进技术,磨削精度达到GB/T10095-2008 3级,广泛应用于轿车、新能源汽车、精密减速器等工业领域,解决了中小规格齿轮大批量、高精度加工难题,取得了显著的经济效益和社会效益。成果填补了国内空白,达到了国际先进水平。

此次鉴定会由中国机械工业联合会组织,鉴定委员会由中国机床工具工业协会、西安交通大学、西安理工大学、北京机床研究所有限公司、重庆大学、东风汽车、上海机床厂有限公司、北京第二机床厂等单位的专家组成。中国机床工具工业协会名誉理事长于成廷,教育部数控机床及机械制造装备集成重点实验室主任黄玉美分别担任鉴定委员会主任、副主任,中国机械工业联合会马敬坤处长主持会议。

东风汽车装备公司党委书记、副总经理蔡士龙,秦川集团党委书记、董事长龙兴元在鉴定会上发表致辞。

龙兴元在致辞中对出席本次鉴定会的专家、用户代表及东风汽车装备公司表示感谢,希望各位专家和用户对鉴定产品多提宝贵意见,秦川集团将以此作为改进提高的动力和目标,进一步改革创新,攻坚克难,为市场提供更高品质的产品、更优的服务。

蔡士龙介绍了东风汽车装备公司概况,以及和秦川集团的合作历程。他指出,20多年来秦川集团为东风汽车提供了许多关键装备,东风汽车的稳健发展离不开秦川集团的大力支持,希望双方一如既往地加强合作,共同为中国装备制造业发展做出新贡献。

专家们听取了两款产品技术总结报告、产品检测、科技创新和用户使用情况等报告,实地察看了两款产品在东风汽车装备公司的运行情况。在审查了相关技术资料 and 现场提问、答疑后,鉴定委员会讨论通过了成果鉴定。

在鉴定会上,东风汽车、江苏盛安资源股份有限公司、四川丹齿汽车零部件有限公司、湖南江麓机电集团、天津利顺源齿轮制造有限公司、龙工(江西)机械有限公司、陕西法士特齿轮有限责任公司等用户代表对秦川集团磨齿机的使用情况做了高度评价,对秦川磨齿机在功能、稳定性、自动化及精度方面都表示满意,尤其是YKS7225、YKZ7230两款磨齿机的磨削精度已经达到国际3级,完全可替代进口。

集团公司副总裁田沙,集团公司技术总监、技术研究院院长郭宝安以及相关部门代表参加了此次鉴定会。

集团纪委对部分新任任职干部进行廉政谈话

本报讯(通讯员 王建芳)近日,集团对部分新任任职干部进行集体廉政谈话。集团党委副书记、纪委书记王怀科从“加强政治学习、提高政治站位、增强集体观念、严格遵纪守廉、积极担当作为”五个方面,对新任任职干部提出廉洁从业要求。集团党委组织部通报干部考察情况,纪检监察处从始终坚持党的领导、严格遵守廉洁自律准则、认真贯彻落实中央八项规定精神等方面进行廉洁纪律提醒。

王怀科在廉政谈话中提出五点廉洁从业要求。一要讲政治、明方向。在工作中坚持学习党的新思想新理论,特别是持续不断的深入学习领会党的十九大精神和习近平新时代中国特色社会主义思想,保持清醒的政治头脑和正确的政治方向,坚决执行党的路线方针政策,始终在政治上、思想上行动上与党中央保持高度一致。二要讲大局、弃私利。时时处处牢记组织信任,要站在公司和集体的角度妥善处理各种关系,维护集体利益,顾全大局,必要时能抛开个

人私利。三要讲团结、汇力量。工作中敢于坚持原则,坚持集体研究讨论重要事项,坚持民主决策,防止独断专行,维护班子的团结和凝聚力,不断激发和汇聚干部职工的工作热情。四要讲廉洁、强作风。要严格遵守党风廉政建设各项制度规定,在思想、工作和生活中严于律己,做到心中有戒,行有所止,踏实工作,履行好“一岗双责”,筑牢廉洁从业思想防线。五要讲奉献、有作为。不论是作为党员领导干部还是非党员领导干部,都要在工作中做到积极带头,求真务实,敢当敢为,勇于作为,充分发挥领导作用,体现奉献精神,要胸怀为党奋斗终生的信念,牢记入党誓词,勤勉尽责。

新任任职干部结合谈话精神,逐一做了表态发言,表示要持之以恒加强政治理论学习,坚守政治立场,努力提升业务素质和工作能力,严格遵守企业制度和廉洁准则,敬畏组织和纪律,以积极奋斗、真抓实干的精神在企业追赶超越中尽职尽责,做出更大贡献。

国家科技重大专项QMK020整体叶盘抛光机床顺利通过验收

本报讯(通讯员/严鲜林)近日,由集团公司参与的04专项“航空发动机叶片加工生产线及整体叶盘抛光机床示范应用”在集团本部顺利通过审查验收。西北工业大学、成都发动机有限公司、重庆大学等单位10余名代表参加验收会。

中航动力股份有限公司作为课题牵头单位,向与会代表介绍了整个课题的总体进展和目前的工作安排,以及此次验收会的要求。集团公司作为主机产品的研制方,汇报了设备研制的详细情况,以及目前机床的试运行状况。会议代表查看了现场设备试运行情况和相关技术指标的检测检测结果后,一致认为:机床各项精度基本满足验收要求。按课题进度计划,将整体叶盘抛光机床1#机发往西北工业大学进行零件试磨。

整体叶盘抛光机床是继QJK016精密数控强力铣床后,成功进入中航动力股份有限公司的又一款航空零件加工装备,该机床顺利通过验收,证明我公司已初步具备了为“三航两机”提供精密加工装备的能力和实力。

秦川集团提升核心竞争力 推动高质量发展

(记者 沈则瑾)4月9日,以“聚焦——数字·互联·智造”为主题的第十届中国数控机床展览会(CCMT2018)在上海国际博览中心开幕。秦川机床工具集团携智能化高精高效齿轮机床与齿轮刀具、齿轮测量中心、数控蜗杆磨床、数控可转位刀片周边磨床、复合车铣机床、数字化生产线等科研成果分别在W1-B101、W2-B201、W1-B302展区亮相。

(下转第二版) 媒体关注